

3M Brusné systémy
Fibrový disk 3M™ Cubitron™ II 982C a 987C

Nyní dostupné
ve 3 zrnitostech
36+ 60+ 80+



**Vyšší produktivita
nižší náklady**

CUBITRON™ II

www.3M.cz/ASD

3M

Budoucnost právě přichází.

Vyzkoušejte revoluční technologii Cubitron™ II na fibrových discích a poznejte novou dimenzi broušení.

- Disk 987C: vaše ideální řešení pro **nerezovou ocel**
- Disk 982C: vaše ideální řešení pro **uhlíkovou ocel**

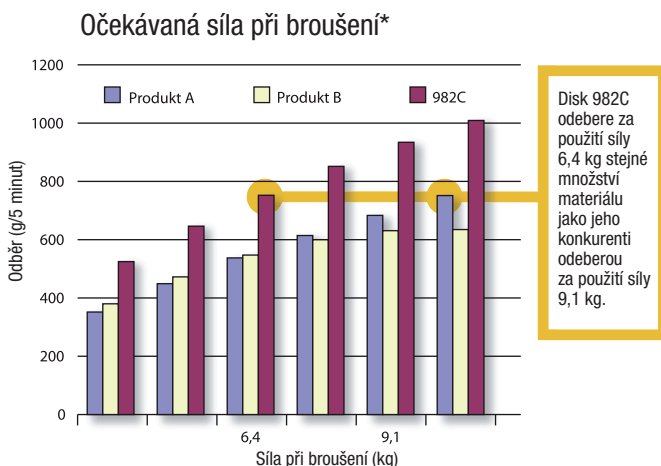
Fibrové disky Cubitron™ II jsou vyrobeny s použitím revolučního přesně tvarovaného keramického zrna 3M vytvářejícího ultraostré, rychle odebírající body, které se rovnoměrně opotřebovávají a dobře chladí. Rozpad minerálu je optimalizován a tudíž je maximalizována životnost disku.

Získejte více než jste byli zvyklí

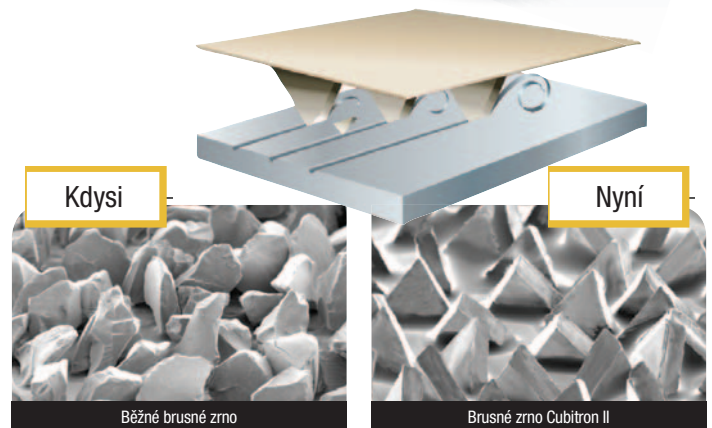
- Vyšší produktivita
- Vyšší výkonnost
- Delší životnost
- Pohodlnější a bezpečnější broušení
- Vyšší rychlost broušení
- Dosažení hladších povrchů

Za méně

- Menší náklady
- Nižší užití síly



* Očekávaná vzhledem ke standardizaci dat založených na skutečných interních zkouškách síly použité při broušení.



Zrna trojúhelníkového tvaru (pravý obrázek) jsou elektrostaticky orientována tak, aby vytvářela ostré vrcholy fungující jako samostatné řezné nástroje, které se zabořují do kovu, rovnoměrně opotřebovávají a jsou zárukou dlouhé životnosti.

Unikátní zrnitost „+” pro revoluční produkty

S tím, jak se technologie minerálů vyvíjela, vznikaly různé klasifikační systémy a brusné materiály Cubitron™ II nejsou žádnou výjimkou.

Propracované trojúhelníkové tvary však není možné zařadit do škatulek používaných dnes pro klasifikaci brusných prostředků. Přesně vytvarované zrna je větší, lepší, rychlejší a déle vydrží než brusiva klasifikovaná podle FEPA/ANSI, a to díky hladkému řezu, kterým ostrý minerál odebírá kov.

Můžete se spolehnout, že produkty 3M zkrátí vaši stávající dobu broušení.

Cílové aplikace

- Odstraňování svarů
- Odstraňování okují
- Odstraňování důlků a povrchových vad
- Zkosení
- Srážení hran



Fíbrový disk Cubitron™ II 987C: Nejchladnější a nejelegantnější způsob, jak zvýšit produktivitu

Pokud pracujete s materiály špatně odvádějícími teplo, jako například nerezová ocel, oceníte, jak se disk 987C “zaboří”, má rychlejší úběr, delší životnost a potřebuje menší přítlak než konvenční brusiva. Když s jediným diskem dosáhnete dvojnásobku standardního počtu opracovaných součástí, budete v pokušení disk vyměnit, ale můžete klidně pokračovat v broušení. Někteří zákazníci zaznamenali až 5krát delší životnost.

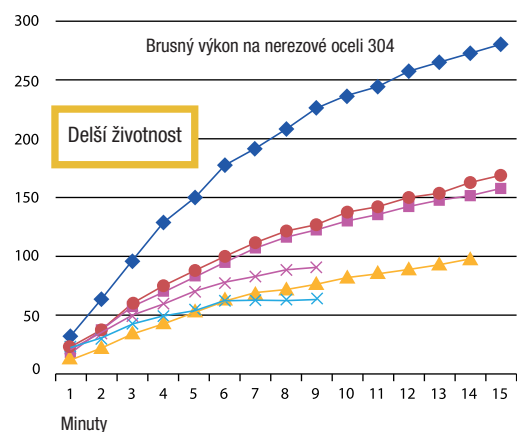
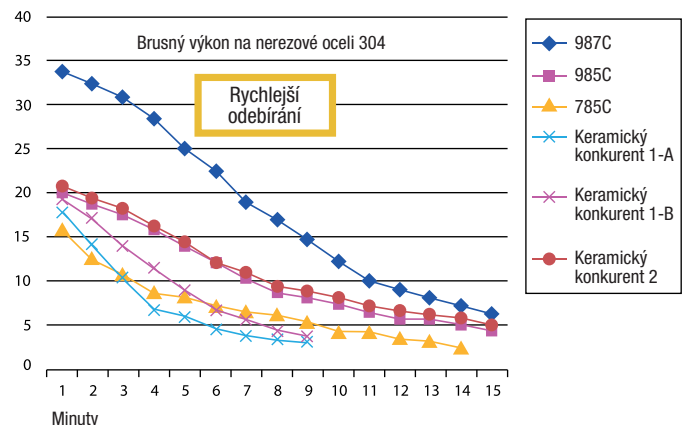
Vyzkoušejte si disk 987C sami a my vám zaručujeme, že uvidíte zlepšení v porovnání s prací s vaším stávajícím fíbrovým diskem.

Výsledky zkoušek 987C u zákazníků

Aplikace	Materiál	Předchozí typ disku	Nahrazená zrnitost	Výsledky
Broušení desek	Slitina s vysokým obsahem niklu	Keramický	24	Dvaapůlnásobná životnost
Broušení desek	Nerezová ocel	Keramický	24	Dvojnásobná životnost
Odstraňování okují	Uhlíková ocel	Keramický	36	2-4násobná životnost
Odstraňování vtoku	Inconel 718	Keramická směs	24	2-3násobná životnost
Odstraňování svarů	Nerezová ocel	Korundový	36	Pětínásobná životnost

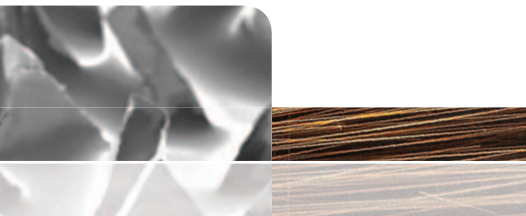
Skutečné výsledky se budou lišit v závislosti na výrobních procesech koncového uživatele.

Výsledky interních zkoušek



Výsledky interních zkoušek

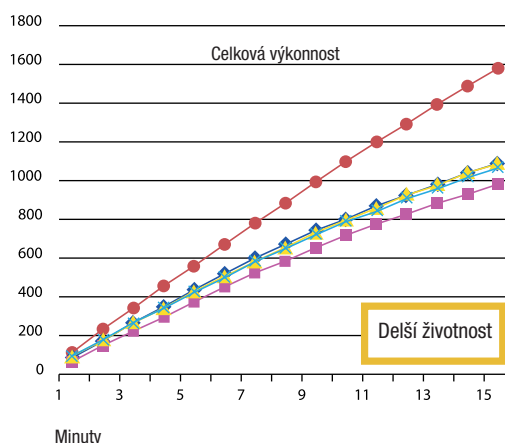
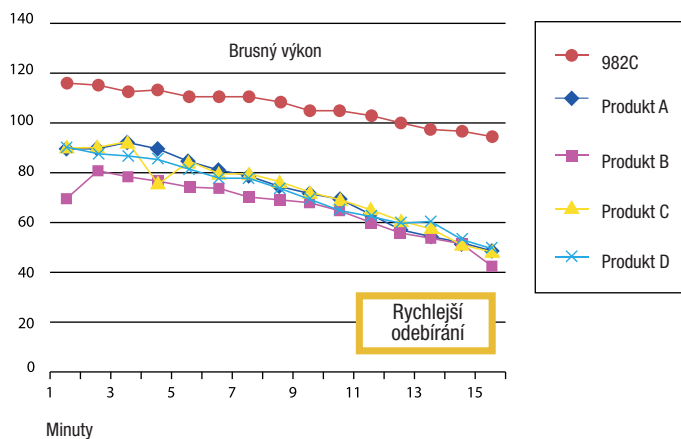
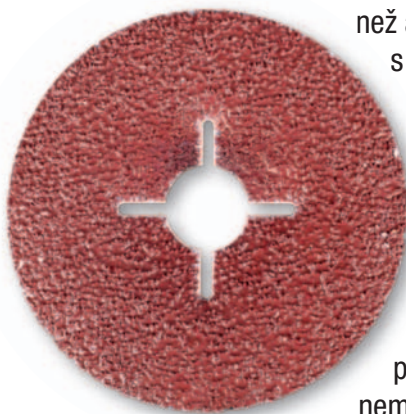




Fíbrový disk Cubitron™ II 982C: Zkuste ho opotřebovat

Máte toho příliš mnoho na práci, než abyste se mohli spokojit s diskem, který není schopný držet krok? S produktem 982C získáte disk, který má rychlejší úběr, delší životnost a potřebuje nižší přítlak než konvenční brusiva. Skutečně, disk 982C pracuje tvrdě, takže vy nemusíte. Aniž byste museli

zvýšit sílu, kterou v současnosti používáte při broušení, firma 3M vám zaručuje, že s fíbrovým diskem Cubitron™ II dosáhnete delší životnosti a většího počtu opracovaných dílů.



Výsledky zkoušek 982C u zákazníků

Aplikace	Materiál	Předchozí typ disku	Výsledky disku 982C	Poznámky pracovníků
Svar (lemový a plochý)	uhlíková ocel	keramický, zrnitost 36	pozorována 2-3krát delší životnost u VŠECH pracovníků	„Mnohem lepší odběr“
Řez plamenem	uhlíková ocel	keramický, zrnitost 24	Dvojnásobná životnost	„Mnohem lepší, déle vydrží odbírat rychleji“
Příprava pro svar (plochý)	uhlíková ocel	keramický, zrnitost 36	Dvojnásobná životnost	„Nemusím tolik tlačit; tvrdší materiál“
Odstraňování svarů	uhlíková ocel	keramický, zrnitost 36	4 horké svary/disk	„Zaryje se do horkého svaru, jak to jiné disky nezvládnou“
Práce na hraně	uhlíková ocel	keramický, zrnitost 36	2-3násobná životnost	„Disk vydrží dlouho, ani na konci jeho životnosti nemusím moc tlačit“

Skutečné výsledky se budou lišit v závislosti na výrobních procesech koncového uživatele.

Výsledky interních zkoušek: CAM, simulace svaru

Vyšší produktivita s nižšími náklady

=

CUBITRON™ II

3M

Fibrové disky Cubitron™ II jsou vyrobeny s použitím revolučního přesně tvarovaného keramického zrna 3M vytvářejícího ultraostré, rychle odebírající body, které se rovnoměrně opotřebovávají a dobře chladí. Rozpad minerálu je optimalizován a tudíž je maximalizována životnost disku.

Broušení

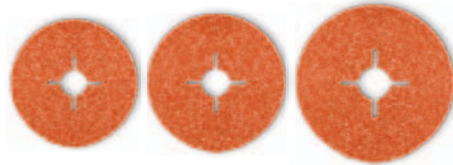
Fibrový disk 3M™ Cubitron™ II 982C na černou ocel			
Průměr	Zrnitost	Max. otáčky	Objednací číslo
115 mm	P36+	13 200	60 4402 2928 8
115 mm	P60+	13 200	60 4402 2935 3
115 mm	P80+	13 200	60 4402 2939 5
125 mm	P36+	12 000	60 4402 2927 0
125 mm	P60+	12 000	60 4402 2936 1
125 mm	P80+	12 000	60 4402 2940 3
150 mm	P36+	10 000	60 4402 3294 4
180 mm	P36+	8 500	60 4402 3010 4
180 mm	P60+	8 500	60 4402 3087 2
180 mm	P80+	8 500	60 4402 3088 0

K fibrovým diskům 982C je doporučeno používat 3M vysoce výkonný vroubkovaný podložný talíř, s kterým se nejlépe projeví jeho výkon a pracovní komfort.



Fibrový disk 3M™ Cubitron™ II 987C na nerezovou ocel			
Průměr	Zrnitost	Max. otáčky	Objednací číslo
115 mm	P36+	13 200	60 4402 2931 2
115 mm	P60+	13 200	60 4402 2957 7
115 mm	P80+	13 200	60 4402 2961 9
125 mm	P36+	12 000	60 4402 2930 4
125 mm	P60+	12 000	60 4402 2958 5
125 mm	P80+	12 000	60 4402 2962 7
180 mm	P36+	8 500	60 4402 3091 4
180 mm	P60+	8 500	60 4402 3089 8
180 mm	P80+	8 500	60 4402 3090 6

K fibrovým diskům 987C je doporučeno používat 3M vysoce výkonný vroubkovaný podložný talíř, s kterým se nejlépe projeví jeho výkon a pracovní komfort.



Příslušenství

Vysoce výkonný vroubkovaný podložný talíř		
Průměr	Max. otáčky	Objednací číslo
115 mm x M14	13 200	XC 0034 1003 9
125 mm x M14	12 000	XC 0034 1004 7
178 mm x M14	8 500	DC 2729 2140 4



Vysoce výkonný vroubkovaný podložný talíř		
Průměr	Max. otáčky	Objednací číslo
115 mm x M14	13 200	DE 2729 2376 9
125 mm x M14	12 000	DE 2729 2377 7
180 mm x M14	8 500	DE 2729 2378 5



Tyto červené vroubkované podložné talíře jsou speciálně navrženy pro Cubitron II, aby optimalizovali jeho výkon a životnost.

Doporučené nářadí



3M elektrické úhlové brusky			
Velikost	Výkon	Otáčky/min	Part Number
115/125 mm	1600 W	6000–11 000	64388
115/125 mm	1010 W	12 000	64869
115/125 mm	1250 W	6000–12 000	64864

3M Scotch-Brite™

3M SC-DH Premiový materiál z netkané textilie 3M Scotch-Brite™ ve formě disků pro úpravy povrchů se systémem uchycení na suchý zip, dostupný v plné škále zrnitosti od hrubé po extra jemnou. Tento produkt se vyznačuje delší životností ve srovnání s běžnými výrobky na trhu. Jeho hlavními výhodami jsou výborná tvarová přizpůsobivost, homogenita zajišťující jednotný povrch, jednotlivé zrnitosti barevně odlišené pro jednoduchou identifikaci. Jsou dodávány ve formě plných disků nebo se středovým otvorem, který je určen pro přesnější vycentrování disku, tzn. snížení vibrací.

Disky Scotch-Brite™ jsou ideální doplněk pro sjednocení povrchů po použití disků Cubitron II.

3M Scotch-Brite™ SC-DH

Rozměry v mm	Formát výrobku	Zrnitost	Objednací číslo
115 mm	SC-DH	A CRS	DN 9999 8005 0
115 mm	SC-DH	A MED	DN 9999 8010 0
115 mm	SC-DH	A VFN	DN 9999 8013 4
115 mm	SC-DH	S SFN	DN 9999 8016 7
125 mm	SC-DH	A CRS	DN 9999 8004 3
125 mm	SC-DH	A MED	DN 9999 8009 2
125 mm	SC-DH	A VFN	DN 9999 8012 6
178 mm	SC-DH	A CRS	DN 9999 8003 5
178 mm	SC-DH	A MED	DN 9999 8008 4
178 mm	SC-DH	A VFN	DN 9999 8011 8
115 x 22 mm	SC-DH	A CRS	DN 1111 0095 9
115 x 22 mm	SC-DH	A MED	DN 1111 0093 4
115 x 22 mm	SC-DH	A VFN	DN 1111 0092 6
125 x 22 mm	SC-DH	A CRS (ES)	DN 9999 0177 5
125 x 22 mm	SC-DH	A MED	DN 1111 0209 6
125 x 22 mm	SC-DH	A VFN	DN 1111 0207 0
178 x 22 mm	SC-DH	A CRS (ES)	DN 9999 9519 9
178 x 22 mm	SC-DH	A MED	DN 9999 9954 8
178 x 22 mm	SC-DH	A VFN	DN 1111 0114 8

Podložné talíře pro SC-DH disky

Rozměry v mm	Formát výrobku	Výrobek	Objednací číslo
115 mm x M14	podložka	3M Podložka pro kotouče se středovým otvorem	DE 2729 0618 6
125 mm x M14	podložka	3M Podložka pro kotouče se středovým otvorem	DE 2729 0617 8
178 mm x M14	podložka	3M Podložka pro kotouče se středovým otvorem	GN 0301 0612 6
125 mm x M14	podložka	3M DH AC Podložka pro kotouče se suchým zipem	61 5001 3849 2
178 mm x M14	podložka	3M DH AC Podložka pro kotouče se suchým zipem	DN 9999 8302 1
115 mm x M14	podložka	3M DH AC Podložka pro kotouče se suchým zipem	XC 0034 0789 4



Pro více informací navštivte naše webové stránky na adrese www.3M.cz/ASD

Použití výrobku: Veškerá prohlášení, technické informace a doporučení obsažené v tomto dokumentu vycházejí ze zkušebních a zkušenostních, které firma 3M považuje za spolehlivé. Avšak mnoho faktorů mimo kontrolu firmy 3M může ovlivnit použití a funkci výrobku 3M při konkrétní aplikaci, a to včetně podmínek, za kterých je výrobek používán, a času a podmínek prostředí, za kterých má výrobek plnit svoji funkci. Protože tyto faktory zná výhradně uživatel a jsou pod jeho kontrolou, je nezbytné, aby uživatel posoudil výrobek 3M a určil, zda je vhodný pro konkrétní účel a zda vyhovuje uživatelsky zvolené metodě aplikace.

Záruka a omezené nároky: Pokud není uvedeno jinak v dokumentaci k výrobku, na příbalových letáčích nebo na baleních jednotlivých produktů, firma 3M zaručuje, že každý výrobek značky 3M splňuje příslušné technické parametry v okamžiku své expedice z firmy 3M. Pro jednotlivé výrobky mohou platit dodatečné nebo rozdílné záruky, jak jsou uvedené v dokumentaci k výrobku, na příbalových letáčích nebo na obalech výrobků. Společnost 3M neposkytuje žádné další záruky, výslovné nebo předpokládané, včetně, ale neomezuje se na předpokládané záruky prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel nebo jakékoli předpokládané záruky plynoucí z průběhu jednání, zvyků nebo obchodních zvyklostí. Uživatel je zodpovědný za rozhodnutí, zda je výrobek 3M vhodný pro konkrétní účel a zda vyhovuje uživatelsky zvolené aplikaci. Pokud se u tohoto výrobku během záruční lhůty vyskytnou závady, vašim výlučným nárokem a jedinou povinností prodejce firmy 3M a prodejce bude, dle uvážení firmy 3M, výměna výrobku nebo vrácení kupní ceny.

Omezení odpovědnosti: S výjimkou případů, kdy je to nařízeno zákonem, nenese společnost 3M ani prodejce odpovědnost za jakékoli ztráty nebo škody, které vznikly v důsledku používání tohoto produktu 3M, ať už přímé, nepřímé, speciální, náhodné nebo následné, bez ohledu na prosazovanou právní teorii, včetně záruky, smlouvy, zanedbání nebo přímé odpovědnosti.



3M Česko, spol. s r.o.

Průmyslová divize - brusiva a brusné systémy
V Parku 2343/24, 148 00 Praha 4, Czech Republic
Tel: +420 261 380 111, www.3M.cz/ASD

Prosím, recyklujte. Tištěno v České republice. © 3M 2011. Všechna práva vyhrazena.